

21. 4 Caisses à air en zinc avec 1 ^{par} nable ~~pour~~ caisse, placées sous les bancs de côté avant et arrière (caisses seront mobiles)
22. 1 gouvernail avec 2 barres (bien ferré)
23. 10 avirons bois 1er choix, garnitures et arrêts et cuir tout le tour, pelles ferrées. (avirons bien équilibrés) pelles évidées fortes avec la nervure intérieure (type péniche)
24. Emplature et blin à charnière à 1 banc pour un mat.
25. quille ferrée de l'étrave à l'étambot.
26. 10 tolets en fer forgé galvanisés (formes carrées)
27. 2 taquets, 1 boucle, 2 galoches galvanisées sur le pont arrière.
28. Bordages rivés cuivre, bagues cuivre, vis cuivre.
29. 1 écubier galvanisé sur le pont avant.
30. Tous les assemblages, joints. seront passés à la peinture avant la pose.
31. Trois couches de peinture au choix.
32. cordes goudronnées 14 m/m. le long de la coque .

Cette construction sera effectuées dans les meilleures conditions et conforme aux données du cahier des charges.

Le comité se réserve la faculté de visiter en tout temps le bateau pendant sa construction et faire des observations ou faire faire des modifications s'il y a lieu.

Délai de livraison fin / ^{avril} ~~1919~~ 1920

Coppet Janvier 1919.

Pour la commission de construction.

Le Président :

Le Secrétaire :

P. S. Quelle serait la plus value pour quille renforcée
et l'assemblage de l'étambot prévu pour la coupure de l'emplacement
de l'hélice, pour pose éventuelle d'un moteur.